

Juli 2010, Kottlingbrunn/Österreich

## PRESSEMITTEILUNG

Fachsymposium in Meinerzhagen

### **Hohes Interesse an Fachsymposium von WITTMANN BATTENFELD und A. Schulman**

***Unter dem Motto „Innovationen für die Zukunft – Intelligente Bausteine für Ihren Spritzgießerfolg“ fand am 17. Juni 2010 in der im September 2009 bezogenen WITTMANN BATTENFELD Vertriebs- und Servicenederlassung Deutschland ein Fachsymposium gemeinsam mit der A. Schulman GmbH, Kerpen, statt.***

Etwa 150 Teilnehmer konnten sich im Technikum der WITTMANN BATTENFELD GmbH & Co.KG über die Vorteile moderner Maschinen- und Verfahrenstechniken in Verbindung mit innovativen Rohstoffen überzeugen.

Nach der Begrüßung der Teilnehmer durch die Initiatoren des Symposiums, Ralph Pösentrup von A. Schulman und Helmut Eckardt von WITTMANN BATTENFELD, informierte Mag. Georg Tinschert, Geschäftsführer der WITTMANN BATTENFELD-Zentrale in Kottlingbrunn, Österreich, über die Ausrichtung und die Ziele des weltweit tätigen Unternehmens WITTMANN BATTENFELD. Klaus Ehlig, Geschäftsführer der WITTMANN BATTENFELD Vertriebs – und Servicegesellschaft Deutschland, stellte das Meinerzhagener Unternehmen und das dort verfügbare Leistungsspektrum vor. Vertriebsleiter Ralph Pösentrup stellte A. Schulman als international führenden Compoundeur und Distributeur von Engineering Compounds, Thermoplastischen Elastomeren, Masterbatches und Standard Thermoplasten vor.

Der Vormittag war einer Reihe von Fachvorträgen gewidmet. So wurden seitens WITTMANN BATTENFELD die „Möglichkeiten zur Effizienzsteigerung durch spezielle Maschinenkonzepte“ anhand der neuen Maschinenreihen EcoPower, MicroPower und MacroPower als auch neue Verfahren wie die Wasserinjektionstechnik Aquamould in Verbindung mit der Projektilinjektionstechnik präsentiert. Auf großes Interesse stieß weiterhin die BFMOLD™-Kühltechnologie, bei der unter Einsatz der WITTMANN Variotherm-Temperiergeräteserie TEMPRO PLUS VARIO Formteile ohne sichtbare Bindenähte mit hoher Konturtreue hergestellt werden können.

Dr. Oliver Neuß, BU-Leiter Engineering Plastics bei A. Schulman, zeigte unter dem Thema „Intelligente Materialauswahl für die effiziente Spritzgießfertigung“ die Kostenvorteile durch leistungsoptimierte Kunststoffe auf. Neue Kunststofftypen mit

verringertes Viskosität erlauben eine erhebliche Reduzierung der Zykluszeiten. Dichtereduzierte Kunststoffe bringen gegenüber konventionellen Kunststoffen bei gleichem Eigenschaftsniveau einen deutlichen Gewichtsvorteil.

Auf hohes Interesse der Anwesenden stieß auch der Vortrag von Tillmann Peeters, mbb Consult, über „Finanzierungsmöglichkeiten für den Mittelstand“. Herr Peeters stellte die unterschiedlichen Möglichkeiten der Unternehmensfinanzierung anschaulich dar und ging dabei auch auf Vorteile und Risiken der einzelnen Finanzierungsmöglichkeiten ein.

Am Nachmittag wurden den interessierten Teilnehmern im Technikum mehrere Spritzgießmaschinen mit WITTMANN Automatisierung und Peripherie unter Einsatz verschiedener Spritzgießverfahren vorgeführt. Alle WITTMANN BATTENFELD Maschinen wurden mit speziell für die Anwendungen eingestellten Compounds von A. Schulman gefahren.

Eine servoelektrische Maschine EcoPower 110/130 Unilog B6S demonstrierte auf einem 2-fach-Werkzeug von A. Schulman die Herstellung von Visitenkarten aus SCHULABLEND® (ABS/PA) M/MK. Mit einem daneben stehenden Festkörper-Laser konnten sich die Teilnehmer direkt ihre individuellen Visitenkarten anfertigen lassen.

Eine EcoPower 180/750 Unilog B6S fertigte Blenden aus POLYMAN® (ABS) schwarz mit einem Werkzeug des Kunststoffinstitutes Lüdenscheid, das mit der innovativen und sehr wirkungsvollen Werkzeugtemperierung BFMOLD™ versehen war. Das Formteil mit zahlreichen Durchbrüchen wurde mit hohem Glanzgrad ohne sichtbare Bindenähte hergestellt. Dies konnte durch das neu entwickelte WITTMANN Temperiergerät TEMPRO PLUS VARIO mit gesteuerter Zonenumschaltung ohne Verlängerung der Kühlzeit erzielt werden.

Die Möglichkeit der nahtlosen Integration des Prozessdatenerfassungssystems K4 der Firma Wille in die B6 Steuerung zeigte sich eindrucksvoll an einer HM 300/3400. Das WILLE/Battenfeld System K4 bietet eine Vielzahl von Vorteilen, von der Betriebsdatenerfassung bis hin zur Produktionssteuerung.

Die Wasserinjektionstechnik AQUAMOULD kam bei der Herstellung einer Medienleitung mit einem Werkzeug des Institutes für Kunststoffverarbeitung IKV, Aachen, auf einer hydraulischen WITTMANN BATTENFELD Spritzgießmaschine HM 180/1330 Unilog B6S zum Einsatz. Die Rohre aus SCHULAMID® 66 GF 30 GID konnten durch die Verwendung der Projektil-Injektionstechnik mit einer extrem gleichmäßigen und geringen Wanddicke in kurzen Zykluszeiten produziert werden. Die von WITTMANN BATTENFELD in Meinerzhagen hergestellten Aquamould-Komponenten Druckerzeugungseinheit WE 100 und Druckregelmodul präsentierten sich bereits mit dem neuen mobilen Steuerschrank Unilog B6.

Eine besonders innovative Werkzeugtechnik wurde auf einer Mehrkomponentenmaschine HM 300/1330H/525V Unilog B6S eingesetzt. In einem 16+16-fach-Etagen-Werkzeug mit GRAM-Würfeltechnik wurden zweifarbige Ölverschlüsse aus unterschiedlichen Kunststoffen hergestellt. Die Anspritzung der zweiten Komponente erfolgte auswerferseitig mit einem vertikalen Spritzaggregat von oben. Durch die Würfeltechnik wurden Ober- und Unterteil in Position gebracht und zu einer Einheit verpresst.

Auf einer HM 65/210 Unilog B6S wurden Flaschenöffner aus ABS mit einem Werkzeug von Hasco gespritzt. Das Einlegen der mit Laser beschrifteten Metalleinleger aus Edelstahl aus einer Zuführstation in eine Vorheizstation bewerkstelligte ein Werkstückgreifer. Der Ausgleich der unvermeidlichen Wanddickendifferenzen der Metall-Einlegeteile erfolgte durch ein im Werkzeug eingebautes Dichtelement von Hasco, sodass ein Überspritzen sicher vermieden werden konnte.

Alle Maschinen waren mit den leistungsfähigen WITTMANN-Geräten wie Robotern, Trocknern, Förder- und Temperiergeräten, sowie Mühlen versehen. Der WITTMANN Vorteil „Alles aus einer Hand“ wurde durch Integration der Steuerung der Roboter der Baureihe W 800 und weiterer Peripheriegeräte in die Maschinensteuerung Unilog B6 ersichtlich.

Mit einem in Produktion vorgeführten mobilen Labor-Doppelschnecken-Extruder mit 18 mm Schneckendurchmesser zeigte A. Schulman, wie man Masterbatch-Einstellungen direkt vor Ort beim Kunden realisieren kann.

Die Möglichkeit, weitere interessante Vorträge zu den Themen „Kunststoffe für die Elektroindustrie“, „Hochwertige Oberflächen mit Thermoplasten“, Wärme und Strom transportieren mit Kunststoffen“, „Intelligente Automatisierung“, „Von der leistungsoptimierten Trocknung bis zur richtigen Mühle“ und „Neue Lösungen zur Temperierung und zur variothermen Werkzeug erwärmung“ zu besuchen, stieß auf hohes Interesse. Die Vorträge wurden zeitlich versetzt in drei Vortragsräumen je zwei Mal angeboten, sodass jeder Teilnehmer die Möglichkeit hatte, bis zu vier Fachvorträge zu hören. Selbstverständlich bestand auch die Möglichkeit zu einem Firmenrundgang.



**Abb 1:** Mag. Georg Tinschert, Geschäftsführer der WITTMANN BATTENFELD – Zentrale in Kottlingbrunn, Österreich, informiert über Ausrichtung und Ziele des Unternehmens



**Abb 2:** Die große Teilnehmerzahl spiegelt das hohe Interesse an den Vortragsthemen wider



**Abb 3:** Die im Technikum ausgestellten Exponate stießen auf großes Interesse



**Abb 4:** Auch für das leibliche Wohl in gemütlicher Runde war gesorgt

**Kontakt:****WITTMANN BATTENFELD GmbH**

Wiener Neustädter Straße 81  
A-2542 Kottlingbrunn  
Tel.: +43 2252 404-1400  
Fax: +43 2252 404-991400  
gabriele.hopf@wittmann-group.com  
www.wittmann-group.com

**WITTMANN BATTENFELD GmbH & Co.KG**

Werner-Battenfeld-Straße 1  
D-58540 Meinerzhagen  
Tel.: +49 2354 72-121  
Fax: +49 2354 72\_129  
klaus.ehlig@wittmann-group.com  
www.wittmann-group.com

**WITTMANN ROBOT SYSTEME GmbH**

Am Gewerbepark 1-3  
D-64823 Groß Umstadt  
Tel.: +49 607893390  
Fax: +496078933940  
info.de@wittmann-group.com  
www.wittmann-group.com

**A. Schulman GmbH**

Hüttenstraße 211  
D-50170 Kerpen-Sindorf  
Tel.: +49 2273/561-199  
ralph\_poesentrup@de.aschulman.com  
www.aschulman.com