

September 2009, Kottlingbrunn / Österreich

PRESSEMITTEILUNG

Energiesparend. Sauber. Kompakt.

Weltpremiere für vollelektrische *EcoPower*-Baureihe

Mit seiner neuen vollelektrischen *EcoPower* Maschinen-Baureihe stellt Wittmann Battenfeld sein über 20-jähriges Know-how im Bau vollelektrischer Spritzgießmaschinen unter Beweis. Die mittlerweile vierte Generation setzt richtungsweisende Maßstäbe in Anwenderfreundlichkeit und Präzision. Zudem bietet sie ein enormes Energie-Einsparungspotential. Weitere wesentliche Leistungsmerkmale: Sauberkeit, Kompaktheit und Modularität. Weltpremiere feiert der neue Energiesparmeister auf der diesjährigen Fakuma.

In wenigen Wochen ist es soweit: Von 13. – 17. Oktober präsentiert Wittmann Battenfeld erstmals die neue vollelektrische Maschinen-Baureihe *EcoPower*. Die neue Generation ist das Resultat langjähriger Erfahrung, gepaart mit Innovationen, die auf Kundennutzen ausgerichtet sind.

Die vollelektrische *EcoPower* ist, beginnend mit der *EcoPower* 110, im Schließkraftbereich von 55 – 300 Tonnen erhältlich.

Georg Tinschert, Geschäftsführer bei Wittmann Battenfeld, freut sich: „Mit der neuen *EcoPower* gibt es ein modulares System zur optimalen Auslegung der Maschine für jede Kundenanwendung. Unser Kunde bekommt das, was er benötigt und kann wählen - von der Ausführung für Standard Präzisionsspritzguss bis hin zu schnelllaufenden Anwendungen im Reinraum.“

Erfahrung trifft Innovation.

Der Bau vollelektrischer Spritzgießmaschinen hat bei Battenfeld Tradition. Bereits in den 1960er Jahren gab es eine erste vollelektrische Baureihe. Als Vorreiter in Europa arbeitet Battenfeld seit der Einführung der ersten servoelektrischen Maschinen Ende der 1980er Jahre ständig an deren Weiterentwicklung. Die Qualität der Maschinen wird nicht zuletzt durch deren Langlebigkeit bezeugt: Eine Vielzahl der Maschinen der ersten Generation ist heute noch bei namhaften Kunden in Betrieb.

Der Anspruch: Energiesparend, sauber und kompakt

Die vollelektrische *EcoPower* kombiniert Effizienz mit Präzision: Sie punktet durch ein kompaktes Spritzaggregat und eine sauber ausgeführte Schließeinheit mit hocheffizientem Direktantrieb. Die normalerweise ungenützte oder aufwendig rückgeführte Bremsenergie der Antriebe wird bei der *EcoPower* innerhalb der Maschine genutzt. Die neue Baureihe ist mit einem Lärmpegel von unter 68 Dezibel zudem besonders leise.

Auch die Optik kommt nicht zu kurz: Das neue Maschinendesign wird höchsten Ansprüchen gerecht. Besonderer Wert wurde auf ein anwender- und servicefreundliches Maschinendesign gelegt. So zeichnet sich die Maschine durch eine geringe Stellfläche, bei gleichzeitig offenem Design nach oben und auf der Spritzseite aus. Dadurch können - ohne Änderungen an der Maschine - Roboter aufgebaut werden und der Zugang zu Düse und Materialförderung bleiben ungehindert.

Leistungsstarke Spritzeinheit

Das Spritzaggregat ist für hohe Einspritzgeschwindigkeiten bis max. 400 mm/s – auch unter maximalen Spritzdrücken – ausgelegt. Das Getriebe und die Kugelumlaufspindel bilden das Herzstück der Kraftübertragung. Durch den direkten Antrieb über die Spindel werden die Übersetzungsverluste minimiert und eine exakte Regelung und Wiederholgenauigkeit des Dosier- und Einspritzprozesses ermöglicht. Die neu entwickelte, gekapselte GetriebeLösung macht dieses äußerst kompakt und sehr gut zugänglich. Der Plastifizierzylinder kann schnell nach oben gewechselt werden und ist kompatibel zu den bestehenden HM und TM-Baureihen. Zum Einsatz kommen weitestgehend Standard-Servomotoren mit hoher Robustheit und bester Eignung für modularen Einsatz.

Schnelle und saubere Schließeinheit

Der effiziente und präzise Direktantrieb des Kniehebels zeichnet sich durch hohe Dynamik und Positioniergenauigkeit aus und ist zugleich besonders energiesparend. Die nach außen abgedichteten Kniehebelbolzen sorgen für eine saubere Schließeinheit. Die selbsthemmende Verriegelung trägt wiederum zur Energieeffizienz bei.

Modularität: Eine Maschine – Viele Möglichkeiten

Zur Erzielung des maximalen Kundennutzens ist die *EcoPower*-Serie modular aufgebaut und vorkonfiguriert. Je nach Anforderung stehen vielfältige Maschinenkonzepte zur Verfügung: Das Maschinensystem besteht aus einer Basis-Plattform, die je nach Kundenbedürfnis um umfassende Erweiterungspakete ergänzt werden kann. Dank dieser Modularität kann die Maschine vom Standard Präzisions-

Spritzguss, Reinraumtechnik, bis hin zu Schnelllauf-Anwendungen ausgestattet werden.

In der Ausführung mit hydraulischem Auswerfer, Düsenfahrbewegung und optionalem Kernzug, wird ein in den Maschinenrahmen integriertes Hydraulikaggregat mit drehzahlgeregeltem Servomotor eingesetzt. Dies gewährleistet dynamische Bewegungen der Antriebsachsen, ist energieeffizient und erspart zusätzliche Stellflächen.

Raum und Kosten sparen mit der Integrations-Lösung

Bei der Entwicklung der *EcoPower* wurde besonderer Bedacht auf kompakte Aufstellmaße genommen. Durch die Integrations-Lösung können Temperiergeräte und Materialtrockner direkt in den Maschinenrahmen integriert und somit Raum- und Energiekosten erheblich reduziert werden.

Zudem kann die gesamte Peripherie direkt über die Maschinensteuerung Unilog B6 bedient, visualisiert und die Daten abgespeichert werden.

***EcoPower* – Erstmals zu sehen auf der Fakuma 2009**

Das erste Modell wird den internationalen Fachbesuchern der Fakuma 2009 präsentiert: Auf einer ***EcoPower 110/350*** werden technische Teile gefertigt. Diese werden mit einem Wittmann High-speed Roboter der Serie W821 UHS, welcher vollständig in die Maschinensteuerung Unilog B6 integriert ist, entnommen und auf ein Förderband abgelegt.

Ein weiteres Exponat ist am Stand des Kooperationspartner Schulman (Halle B1, Stand 1112) zu sehen. Eine ***EcoPower 110/130*** fertigt während der Messe Stecker aus PBT.



Foto 1: Die neue Energiespar-Serie *EcoPower* von Wittmann Battenfeld

Kontakt:

Wittmann Battenfeld GmbH

Wiener Neustädter Straße 81

A-2542 Kottlingbrunn

Tel: +43 2252 404-1400

Fax: +43 2252 404-1002

susanne.binner@wittmann-group.com

www.wittmann-group.com

Wittmann Kunststoffgeräte Ges.m.b.H.

Lichtblaustraße 10

A-1220 Wien

Tel.: +43 1 250 39-0

Fax: +43 1 259 71 70

bernhard.grabner@wittmann-group.com

www.wittmann-group.com