

August 2009, Kottlingbrunn / Österreich

## **PRESSEMITTEILUNG**

Wittmann Battenfeld auf der Fakuma 2009:

### **Jetzt ist sie da: Die neue elektrische Baureihe *EcoPower***

***Energie- und Kostenersparnis lautet das Motto der Stunde. Mit der erstmaligen Vorstellung der neuen vollelektrischen Maschinenbaureihe *EcoPower* liegt Wittmann Battenfeld voll am Puls der Zeit. Von 13. – 17. Oktober 2009 können sich die Besucher der Fakuma in Friedrichshafen am Stand der Wittmann Gruppe (Halle B1, Stand 1204) selbst ein Bild davon machen. Neben dem Messehighlight werden eine schnelllaufende Verpackungs- und eine Mehrkomponenten-Anwendung gezeigt.***

Mit einem gemeinsamen Messestand unterstreichen die beiden Unternehmen der Wittmann Gruppe ihre gemeinsame Philosophie „Alles aus einer Hand“. Gezeigt werden Anwendungen aus den Bereichen Automotiv, Elektronik und Verpackung. Im Mittelpunkt des diesjährigen Messeauftritts steht dabei die Premiere der hochleistungsfähigen und energiesparenden vollelektrischen Maschinenserie *EcoPower*.

#### ***EcoPower* - Energiesparend, sauber und kompakt**

„Vorhang auf“ heißt es am Stand der Wittmann Gruppe erstmalig für *EcoPower*, die neue Generation der vollelektrischen Maschinen.

Eindrucksvoll stellt Wittmann Battenfeld mit dieser Neuentwicklung seine über 20-jährige Erfahrung im Bereich der vollelektrischen Maschinen unter Beweis:

Die *EcoPower*-Serie punktet vor allem durch ein kompaktes, riemenfreies Spritzaggregat und eine sauber ausgeführte Schließeinheit mit Direktantrieb. Die normalerweise ungenützte oder aufwendig rückgeführte Bremsenergie der Antriebe wird bei der *EcoPower* innerhalb der Maschine genutzt.

Zur Erzielung des maximalen Kundennutzens ist die *EcoPower*-Serie modular aufgebaut und vorkonfiguriert. Dadurch kann die Maschine für Standard Präzisions-Spritzguss, Reinraumtechnik, bis hin zu Schnelllauf-Anwendungen ausgestaltet werden.

Die genannten Leistungsmerkmale werden auf einer **EcoPower 110/350** mit der Fertigung einer Gehäuseabdeckung präsentiert. Dieses wird mit einem Wittmann Roboter der Serie W821, welcher vollständig in die Maschinensteuerung Unilog B6 integriert ist, entnommen und auf ein Förderband abgelegt.

Temperiergeräte und Materialtrockner können bei der neuen *EcoPower*-Serie mechanisch direkt in den Maschinenrahmen integriert werden. Somit bleiben zusätzlich anfallende Raumkosten erspart.

Zudem wird die gesamte Peripherie direkt über die Maschinensteuerung eingestellt, visualisiert und abgespeichert.

### **Mehrkomponenten-Technik für wirtschaftliche Anwendungen**

Auf einer HM MK 240/1330H/210S demonstriert Wittmann Battenfeld bei einer Zykluszeit von 30 Sekunden die Fertigung eines 2-Komponenten Dichtungselements (Fa. JP Grosfilley) aus PP/TPE für den BMW Mini Cooper.

Durch die platz sparende Anordnung der Spritzaggregate (horizontal, schräg) kann zur Entnahme der Fertigteile der Wittmann Roboter W823 standardmäßig über der Düsenplatte aufgebaut werden.

Bei der gezeigten ‚Insider-Lösung‘ werden die Fertigteile auf ein in die Maschinenverkleidung integriertes Förderband abgelegt. Die Stellfläche wird dadurch erheblich reduziert, wodurch sich wiederum Kosteneinsparungen erzielen lassen.

Besonders anwenderfreundlich gestaltet sich die Roboterbedienung: Zusätzlich zum Handbediengerät kann der Roboter komplett über die Maschinensteuerung Unilog B6 bedient werden.

Überdies ist dieses Exponat mit einer Blindleistungskompensation ausgestattet. Diese erreicht durch kombinierte Blind- und Wirkleistungsreduktion eine erhebliche Kostenersparnis.

Zur Mehrkomponenten-Baureihe bietet Wittmann Battenfeld vielfältige, maßgeschneiderte Optionspakete und Kombinationsmöglichkeiten. Das langjährige Know-how umfasst sämtliche Verfahrensvarianten wie Mehrfarben-, Verbund-, Montage- und Sandwichspritzgießen.

### **TM Xpress - Die schnelle Lösung für den Verpackungssektor**

Die 2008 erstmalig präsentierte Schnellläufer-Serie TM Xpress wurde vom Markt bestens aufgenommen. In Kombination mit einem Wittmann IML-Werkzeug und einer Automationsanlage, steht sie als Synonym für die „Alles aus einer Hand“-Philosophie der Wittmann Gruppe.

Zur Fakuma bringt Wittmann Battenfeld eine TM Xpress 210/1350 und zeigt die Fertigung eines Eimers aus PP mit einem Fassungsvermögen von 1180 ml. Das Einlegen der Banderole-Label, sowie die Entnahme und Ablage der fertigen Eimer übernimmt die IML-Automationsanlage. Die Eimer werden in einem 2-fach Werkzeug bei einer Zykluszeit von 5,8 Sekunden hergestellt.

### **Battenfeld K4 - Sicherheit für alle Produktionsdaten**

Gemeinsam mit der Wille System GmbH bietet Wittmann Battenfeld ab sofort ein modernes Datenbankkonzept an, welches für die zentrale Datenverwaltung auf einem Server läuft und zusätzlich direkt in die Unilog B6 Maschinensteuerung integriert ist. Aufbau, Datenstruktur, Menütechnik und Tools sind perfekt auf die hohen Anforderungen der Kunststoff verarbeitenden Industrie zugeschnitten.

Von den Einstelldaten der Maschine, über die Qualitätssicherung, der Instandhaltung, der Vor- und Nachkalkulation, der auftragsbezogenen Personalzeiterfassung, dem Hallenlayout, unzähligen Auswertemöglichkeiten bis hin zur offenen Postenverwaltung wird ein einmaliges Leistungsspektrum geboten.

Selbst der gesamte Maschinenpark eines Unternehmens, auch an anderen Standorten und Ländern, lässt sich von der B6-Steuerung aus abbilden und überwachen – unabhängig von Art und Hersteller der Spritzgießmaschine.

Alle am Messestand gezeigten Exponate sind an das Prozessdatenerfassungs-Tool angeschlossen. Sämtliche Daten können direkt an der Maschine, am Servicecorner am Messestand, sowie am Stand der Wille GmbH (Halle A1, Stand 1401) abgerufen werden.

Selbstverständlich sind alle Exponate über das Wittmann Battenfeld Remote-Service vernetzt und auch über Battenfeld K4 abrufbar. Das bewährte Web-Service wird auch diesmal via Live-Schaltung präsentiert.



**Foto 1:** Die neue *EcoPower 110/350* von Wittmann Battenfeld fertigt eine Gehäuseabdeckung.



**Foto 2:** Eine *HM MK 240/1330H/210S* fertigt Dichtungselemente für den BMW Mini Cooper.



**Foto 3:** Die gezeigte IML-Anwendung als Synonym für die „Alles aus einer Hand“-Philosophie der Wittmann Gruppe.

#### **Kontakt:**

##### **Wittmann Battenfeld GmbH & Co. KG**

Werner-Battenfeld-Straße 1

D-58540 Meinerzhagen

Tel: +49 2354 72-0

Fax: +49 2354 72-484

[susanne.binner@wittmann-group.com](mailto:susanne.binner@wittmann-group.com)

[www.wittmann-group.com](http://www.wittmann-group.com)

##### **Wittmann Robot Systeme GmbH**

Haimendorfer Straße 48

D-90571 Schwaig b. Nürnberg

Tel: +49 911 953 87-0

Fax: +49 911 953 87-50

Am Gewerbepark 1–3

D-64823 Groß-Umstadt

Tel: +49-6078 93 39-0

Fax: +49-6078 93 39-40

[info@wittmann-group.com](mailto:info@wittmann-group.com)

[www.wittmann-group.com](http://www.wittmann-group.com)