

April 2008, Kottlingbrunn / Österreich



PRESSEMITTEILUNG

Wittmann Battenfeld auf der Plastpol 2008

Der österreichische Spritzgießmaschinen-Hersteller Wittmann Battenfeld GmbH zeigt auf der diesjährigen Plastpol in Kielce (Polen) die Leistungsfähigkeit seiner Kniehebelbaureihe TM. In Aktion zu sehen ist die Anwendung in Pavillon C, Stand 109. Die Plastpol findet in diesem Jahr zum 12. Mal statt und avancierte zur größten und wichtigsten Messe am aufstrebenden Kunststoffmarkt Osteuropa.

Zur diesjährigen Plastpol in Kielce von 27. – 30. Mai präsentiert Wittmann Battenfeld ein Modell seiner schnelllaufenden Kniehebelbaureihe TM. Auf einer TM 270/1350 S mit 270 t Schließkraft wird die Fertigung von Verschlusskappen aus HDPE für die Verpackungsindustrie demonstriert. Die Teilefertigung erfolgt in einem 48-fach Werkzeug der Fa. KTW (Waidhofen a.d. Thaya, Österreich).

Die 2,2 g schweren Verschlusskappen werden frei fallend, in einer Zykluszeit von rund 4,9 Sekunden gefertigt. Das Exponat ist mit einem Servomotor für paralleles Dosieren und einem Speicher, inklusive Ladepumpe für schnelles Einspritzen, ausgestattet.

Die Kühlung übernimmt ein - auf die Anforderungen des Werkzeuges abgestimmtes - Kühlgerät (Coolmax C250) der Firma Wittmann Kunststoffgeräte.

Die TM-Baureihe von Wittmann Battenfeld, in der Größe von 110 – 500 t, bietet eine außergewöhnlich hohe Flexibilität durch die Wahl von 6 Schließkraftgrößen, 9 Spritzaggregaten und 11 verschiedenen Schneckendurchmessern.

Das robuste 5-Punkt-Kniehebeldesign besticht durch optimierten Kraftaufbau und eine ausgewogene Kraftverteilung, sowie hochpräzise Schließbewegungen.

Die Spritzeinheit garantiert ein Höchstmaß an Reproduzierbarkeit durch ihren kompakten Aufbau mit integriertem Spritzblock und die über einen Hydromotor – oder Servomotor als Option - direkt angetriebene Schnecke.

Die Maschine ist mit der neuen Steuerungsgeneration UNILOG B6 ausgestattet, welche die Bedienung noch komfortabler macht. Leistungsfähige Funktionen stehen zum Beispiel im Bereich der Prozessdokumentation, der Steuerung komplexer Fertigungsprozesse sowie der erweiterten Netzwerkfähigkeit zur Verfügung. Das auf Windows XP basierende Betriebssystem der UNILOG B6 bietet die Möglichkeit der direkten Internet-Einbindung und damit alle Möglichkeiten des Online-Services und der vorbeugenden Instandhaltung.

Battenfeld auf der Plastpol 2008: Pavillon C, Stand 109



Quelle: Wittmann Battenfeld

Abb. 1: TM – Kniehebelserie von Wittmann Battenfeld

Kontakt:**Wittmann Battenfeld GmbH**

Wiener Neustädter Straße 81

A-2542 Kottlingbrunn

Tel: +43 2252 404-1400

Fax: +43 2252 404-5502

susanne.binner@battenfeld-imt.comwww.battenfeld-imt.com**Wittmann Kunststoffgeräte Ges.m.b.H.**

Lichtblaustraße 10

A-1220 Wien

Tel.: +43 1 250 39-0

Fax: +43 1 259 71 70

b.grabner@wittmann-robot.atwww.wittmann-robot.at