

11. Juni 2007, Kottlingbrunn, Österreich

PRESSEMITTEILUNG

Konsequenter Ausbau der leistungsstarken HM-Baureihe

Battenfeld HM ab sofort mit vier Schließkraftgrößen

Die erfolgreiche Laufbahn der präzisen, kompakten und leistungsstarken HM-Baureihe des österreichischen Maschinenbauers BATTENFELD Kunststoffmaschinen Ges.m.b.H. geht weiter: Ein halbes Jahr nach der Aufstockung auf 500 Tonnen Schließkraft kommt nun die nächste Stufe mit 650 Tonnen Schließkraft auf den Markt. Selbstverständlich bietet auch diese Größe modernste Präzisionshydraulik, einen enorm großen Werkzeugeinbauraum und die bedienerfreundliche Steuerung UNILOG B6.

Kompakt, präzise und leistungsstark wie die gesamte HM-Baureihe präsentiert sich auch die neue Schließkraftgröße: Ab sofort bietet Battenfeld eine HM-Maschine mit 650 Tonnen Schließkraft an. Selbstverständlich gehört auch die neue Maschine mit ihrer geringen Stellfläche zu den kompaktesten ihrer Leistungsklasse. Die Holmstichmaße sind sehr großzügig dimensioniert und bieten einen enorm großen Werkzeugeinbauraum.

Typisch für Battenfeld ist die ausgezeichnete Präzisionshydraulik sowie eine leistungsstarke Spritzeinheit, die die Maschine auf ein vielfältiges Spektrum von Spritzgießaufgaben vorbereitet. Mit vielen Options- und Erweiterungsmöglichkeiten lässt sich die Maschine individuell an spezifische Fertigungsbedingungen anpassen. Auch die neue Schließkraftgröße erreicht aufgrund ihres geringen Energieverbrauchs eine hohe Wirtschaftlichkeit bei der Produktion. Charakteristisch sind zudem der geräuscharme Betrieb sowie der wartungsarme und servicefreundliche Aufbau. Damit ist es Battenfeld erneut gelungen, bewährte Komponenten und Leistungsmerkmale zu erhalten und diese mit zukunftsorientierten Innovationen zu verbinden.

Präzise Schließseinheit

Vier symmetrisch angeordnete Schließzylinder mit außen liegenden Schnellhubzylindern und zentral angeordnete Auswerfer gewährleisten bei den Schließeinheiten der HM-Baureihe eine symmetrische Krafteinleitung sowie einen schnellen und gleichmäßigen Schließkraftaufbau. Die Schnellhubzylinder mit Differentialschaltung ermöglichen zudem hohe Schließgeschwindigkeiten und damit kurze Trockenlaufzeiten. Großzügig bemessene Linearführungen der Schließplatte sorgen für exakte Plattenparallelität und unterbieten dadurch die EUROMAP-Toleranzen um die Hälfte.

Der Werkzeugeinbauraum ist mit seinen Rechteckplatten so großzügig dimensioniert, dass selbst große Werkzeuge problemlos eingebaut werden können und keine Justierung erforderlich ist. Die wartungsarmen Linearführungen kommen mit einer minimalen Schmierung aus und eignen sich daher sehr gut für Reinraumanwendungen.

Leistungsstarke Spritzeinheit

Die kompakte Bauweise der HM-Maschinen wird durch den Einsatz zweier ziehender Einspritzzylinder unterstützt. Alle verfügbaren Schnecken weisen ein konstantes L/D-Verhältnis von 22 auf. Das leistungsstarke Spritzaggregat verfügt über eine steife Konstruktion und bietet eine enorm große Verarbeitungsbreite. Der Spritzdruck kann bis zu 3000 bar, der Einspritzhub bis zu 5D aufgebaut werden und die Einspritzgeschwindigkeiten reichen bis zu 300 mm/s. Diese optimierte Ausstattung ermöglicht hohe Plastifizierleistungen bei gleichzeitig exzellenter Homogenisierung. Für besondere Anforderungen können Schneckenlängen mit Sondergeometrien eingesetzt werden, so z. B. das Schneckenkonzept Rapidmelt.

Je Spritzeinheit kann der Verarbeiter 3-4 Schneckendurchmesser wählen; eine Zylindereinheit kann dabei für unterschiedliche Spritzeinheiten eingesetzt werden. Diese universelle Kombinierbarkeit von Schnecke und Zylinder mit verschiedenen Spritzeinheiten garantiert perfekte Flexibilität für den Verarbeiter und reduziert gleichzeitig die Investitionskosten. Selbstverständlich ist auch die Plastifiziereinheit von Battenfeld so konstruiert, dass sie bei Bedarf einfach gewartet werden kann. Für eine leichte Schnecken-Zylinder-Demontage verfügt

die Maschine über einen eigenen Servicehub, der über die Steuerung aktiviert wird. Die Keramikheizbänder und Fühler sind einzeln pro Heizzone steckbar.

Energiesparende Hydraulik

Kennzeichnend auch für die Hydraulik von Battenfeld ist die Kombination modernster Technik mit hoher Bedien- und Wartungsfreundlichkeit. Leistungsfähigkeit und Kraftaufbau der Maschine gelingen mit nur niedrigem Energieverbrauch: Elektrische Regelpumpen (DFEE) stellen präzise die Druck/Mengen-Charakteristik ein, die vom Prozess aktuell verlangt wird.

Ein Nebenstromfilteraggregat mit Rippenrohrkühlung und Filterpatrone sorgt für hohe Betriebssicherheit. Optional ist die HM-Baureihe mit einem Mehrfachpumpensystem ausrüstbar, das Parallelbewegungen und höhere Einspritzleistungen ermöglicht.

Alle Komponenten wie z. B. Filter, Kühler oder Anschlüsse sind sehr gut zugänglich und bieten dadurch besten Bedienkomfort und einfache Wartung. Auf der Maschinenrückseite sind die Hydraulikblöcke installiert, so dass sie verbrauchernah liegen und mit einem Minimum an Verrohrung auskommen. Der Motor-Pumpenraum ist gekapselt und schallgedämmt und gewährleistet einen geräuscharmen Betrieb.

Bedienerfreundliche UNILOG B6-Steuerung

Selbstverständlich ist auch die HM650 mit der neuen Steuerungsgeneration UNILOG B6 ausgestattet. Bekannte und vertraute Symboliken und Funktionen der bisherigen Steuerung wurden – getreu der etablierten Bedienphilosophie – beibehalten und gleichzeitig durch neue Funktionen erweitert. Komfortabel ist die Bedienung über einen 15“-touch-screen Monitor mit einem zentralen Eingabe- und Anzeigefeld für die Prozesssteuerung. Umfangreiche Funktionen wie die Sprach- und Einheitenumschaltung oder ein Online-Hilfesystem sorgen für die bequeme Nutzung der Steuerung.

Echtes Plug & Play bietet der Einsatz von Windows XP als Betriebssystem. Damit lassen sich verschiedene Peripheriegeräte einfach integrieren und es stehen mehrere Kommunikationsschnittstellen zur Verfügung. Neben der Netzwerkfähigkeit ist die Ferndiagnose

über das Internet gewährleistet und Störungsbenachrichtigungen können per SMS verschickt werden. Das Zutrittssystem ist über einen USB-Anschluss gelöst und garantiert einen sicheren Produktionsprozess. Um die hohen Anforderungen an die Dokumentation in der Produktion zu gewährleisten, stehen eine erweiterte Login-Funktion und umfangreiche Dokumentations- und Überwachungsfunktionen zur Verfügung.

Zusätzlich zur Bedienfreundlichkeit sorgt Battenfeld für mehr Schnelligkeit und Präzision. Dazu arbeitet die UNILOG B6 konstanter, was sich besonders bei komplexen Aufgaben wie den Sonderspritzverfahren, auszahlt.

FOTOS



Foto 1

Die neue HM650 erweitert die präzise HM-Baureihe auf vier Schließkraftgrößen. Zum hohen Leistungsstandard dieser Maschinen gehören die komfortable Steuerung UNILOG B6 sowie zahlreiche Optionspakete.

Kontakt:

Battenfeld Kunststoffmaschinen Gesellschaft m.b.H.

Wiener Neustädter Straße 81

A-2542 Kottlingbrunn

Tel: +43 2252 404-0

Fax: +43 2252 404-1002

welcome@battenfeld-imt.com

www.battenfeld-imt.com

Wörter: 815

Zeichen: 6.192