

11. April 2007, Kottlingbrunn, Österreich

PRESSEMITTEILUNG

BATTENFELD Kunststoffmaschinen baut sein Leistungsspektrum weiter aus

Präzise Maschinen für leistungsstarke Prozesse

Auf der Brasilplast vom 7.-11. Mai 2007 setzt die BATTENFELD Spritzgießtechnik mit drei Exponaten ihre über 40-jährige Erfolgsgeschichte in Südamerika fort. In Sao Paulo stellt der österreichische Maschinenbauer mit einer HM 400 ein Mitglied der präzisen und leistungsstarken HM-Baureihe vor, die in ihrer Leistungsklasse durch höchste Performance und die kompakteste Bauweise besticht. Die Präsentation einer Kniehebelmaschine der Baureihe TM sowie die Präsentation der von BATTENFELD entwickelten Airmould-Technologie runden das Bild ab.

Ein weiteres Highlight ist die neue Steuerungsgeneration UNILOG B6, die richtungweisende Maßstäbe bei Bedienkomfort, Geschwindigkeit und Präzision setzt.

Kürzeste horizontale Spritzgießmaschine am Markt

Die 2-Platten-Spritzgießmaschinen der HM-Baureihe nehmen eine ausgezeichnete Stellung im Markt ein, denn in der Leistungsklasse von 320 bis 500 t sind sie nicht nur für ihre kompakte Bauweise und ihre geringe Aufstellfläche bekannt. Gleichzeitig bieten sie die größten Holmstichmaße ihrer Leistungsklasse und beeindrucken dadurch mit einem enorm großen und komfortablen Werkzeugeinbauraum; die Werkzeuggewichte sind praktisch nicht limitiert.

Auf einer HM 400/3400 „Advantage“ mit 400 t Schließkraft demonstriert BATTENFELD die Fertigung eines B-Säulenelements aus Polypropylen in einem 2fach-Werkzeug. Prozesssicher gelingt dies mit der HM-Spritzgießmaschine von BATTENFELD; die hohe Präzision beweist die exakte Plattenparallelität, die die EUROMAP-Toleranzen halbiert.

Die Spezialserie der HM in "Advantage" Ausführung bietet zusätzlich zur Standardausführung ein Performance-Paket, das höchsten Ansprüchen gerecht wird. Darin enthalten sind z.B. eine hoch-verschleißfeste Schneckenzyklereinheit, eine Doppelpumpe für Zykluszeit sparende Parallelbewegungen, ein Softwarepaket mit erweiterten Qualitätsüberwachungsfunktionen und vieles mehr.

Die energiesparende Präzisionshydraulik und die dynamische Einspritzeinheit der HM-Spritzgießmaschinen sorgen für effiziente und optimale Fertigungsbedingungen. Die Schnecke verfügt über ein konstantes L/D-Verhältnis von 22 und erzielt hohe Plastifizierleistungen. Die HM-Baureihe leistet Spritzdrücke bis zu 3000 bar und Einspritzgeschwindigkeiten bis zu 300 mm/s, was gerade bei z. B. dünnwandigen Bauteilen erreicht werden muss. Durch verschiedene Kombinationsmöglichkeiten von 5 Spritzaggregaten, 3 Schließkraftgrößen und 7 Schneckendurchmessern kann die Baureihe optimal an die Kundenbedürfnisse angepasst werden. Darüber hinaus sind alle Baugrößen in der Mehrkomponentenausführung erhältlich.

Aus der HM-Baureihe mit Schließkräften zwischen 25 und 270 t wählt BATTENFELD eine HM 100/525 S mit 100 t Schließkraft, um die von Battenfeld entwickelte und patentierte Airmould-Technologie vorzuführen. Auf dieser 3-Platten-Maschine wird ein Handtuchhalter aus Polycarbonat gefertigt. Speziell entwickelte Airmouldkomponenten, wie die mobile Gaserzeugungseinheit, die Drucksteuerung und -erzeugungseinheit und die Gaseinspritzung, ermöglichen eine Prozessführung, die Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität der Formteile spürbar verbessert. Zugleich erhöht sich in der Regel die Wirtschaftlichkeit der Produktion, da die benötigten Schließkräfte reduziert werden, die Zykluszeit sinkt und Einsparungen beim Materialeinsatz werden möglich.

Das dritte Exponat, eine TM 50/210 mit 50 t Schließkraft, fertigt während der Brasilplast einen Licht-Sockel aus Polystyrol. Die TM-Baureihe bietet unter den Kniehebelmaschinen eine auffallend hohe Flexibilität durch die Wahl unter fast dreißig Kombinationsmöglichkeiten von Schließkraftgrößen, Spritzaggregaten und Schneckendurchmessern.

Selbstverständlich sind alle Maschinen mit dem für Lateinamerika maßgeschneidertem Ausrüstungspaket „America Latina“ ausgestattet, welches höchste Betriebssicherheit auch unter tropischen Bedingungen garantiert.

Maschinensteuerung UNILOG B6 – neu, komfortabel, leistungsstark

BATTENFELD stattet seine Maschinen mit der neuen Steuerungsgeneration UNILOG B6 aus, die die Maschinenbedienung noch komfortabler macht. Bekannte und vertraute Symboliken der UNILOG B4 wurden übernommen und stellen eine schnelle Einarbeitung sicher. Das auf 15" vergrößerte TFT-Farbdisplay bietet Touchscreen-Funktionalität zur sehr einfachen und raschen Navigation und Dateneingabe. Das zentral in der Mittelkonsole montierte Eingabe- und Anzeigefeld der B6 erlaubt die einfache Anwahl der Prozesssteuerung bei gleichzeitiger Beobachtung des Werkzeugbereichs. Umfangreiche Funktionen wie die Sprach- und Einheitenumschaltung oder ein Online-Hilfesystem mit integrierter Betriebsanleitung und Schaltplänen sorgen für die bequeme Nutzung der UNILOG B6.

Echtes „plug & play“ ermöglicht das Betriebssystem Windows XP für den Anschluss verschiedener Peripheriegeräte und Kommunikationsschnittstellen. Über 2 USB-Schnittstellen an der Bedieneinheit kann z. B. ein Drucker angeschlossen oder die Datensicherung erledigt werden. UNILOG B6 macht die Steuerung netzwerkfähig, sodass der Datenaustausch genauso über ein Netzwerk und das TCP/IP-Protokoll geschehen kann. Selbstverständlich sichert diese Funktion die Möglichkeit einer Fernwartung. Störungsbenachrichtigungen können direkt aus der Steuerung per E-mail versandt werden.

Mit Leistungsfähigkeit punktet auch der Bereich Prozessdokumentation: Hier sorgen eine erweiterte Login-Funktion sowie umfangreiche Dokumentations- und Überwachungsfunktionen für Sicherheit. Ein Alarmsystem erfasst Störungen und veranlasst prozessgerechte Reaktionen. Die Maschinenbewegungen, wie z. B. Kernzug oder Dreheinheit, sind frei programmierbar. Die Steuerung UNILOG B6 arbeitet schneller und präziser als ihre Vorgängerin – insbesondere bei komplexen Aufgaben, gerade bei Sonderspritzgießverfahren, spielt die neue Steuerung ihr Potenzial voll aus.

Fotos:



Auf einer HM 100/525 produziert BATTENFELD auf der Brasilplast in Airmouldtechnik einen Handtuchhalter aus Polycarbonat



BATTENFELD präsentiert eine HM 400/3400 „Advantage“ UNILOG B6 – auf dieser Maschine demonstriert BATTENFELD die Fertigung eines B-Säulenelements aus Polypropylen



Auf einer TM 50/210 fertigt BATTENFELD einen Licht-Sockel aus Polystyrol

Battenfeld Kunststoffmaschinen Gesellschaft m.b.H.

Wiener Neustädter Straße 81

A-2542 Kottlingbrunn

Tel: +43 2252 404-0

Fax: +43 2252 404-1002

welcome@battenfeld-imt.com

www.battenfeld-imt.com

Wörter: 777

Zeichen: 5.802