

13. März 2007, Kottlingbrunn, Österreich

## **PRESSEMITTEILUNG**

Battenfeld Kunststoffmaschinen zeigt zur Hannover Messe 2007 Mikropräzisionsbauteile

### **Neuentwicklung für den Mikrospritzguss**

*Das Schwerpunktthema der BATTENFELD Spritzgießtechnik, Kottlingbrunn, auf der HMI 2007 ist die Fertigung von Mikropräzisionsbauteilen. BATTENFELD als Marktführer im Bereich des Mikrospritzgusses stellt die Weiterentwicklung des Microsystem 50 vor. Die Dynamik des Einspritzaggregats wurde durch die Entwicklung eines neuen Antriebs um den Faktor 3 erhöht und so das Abbrems- und Beschleunigungsverhalten weiter optimiert. In Aktion zu sehen ist das Microsystem in Halle 15, Stand D 46.*

#### **Neues Einspritzaggregat dreimal dynamischer**

Die Fertigung von Mikropräzisionsbauteilen ist für viele Entwicklungen in den unterschiedlichsten Branchen zu einem wichtigen Fortschrittsmotor geworden. Mit dem Microsystem 50 können solche Bauteile effizient und zuverlässig gefertigt werden. Zur diesjährigen Hannover Messe vom 16.-20. April demonstriert BATTENFELD damit die Fertigung einer optischen Linse.

BATTENFELD stellt in Hannover die Weiterentwicklung eines neuen Antriebssystems für die Einspritzeinheit des Microsystems 50 vor. Bei der Entwicklung von Mikrospritzgießmaschinen stehen ein exakter hochdynamischer Einspritzprozess und das Einspritzen von kleinsten Mengen optimal aufbereiteten Kunststoffes immer im Vordergrund. Mit der Neuentwicklung einer elektronischen Kurvenscheibe wird die Dynamik des Einspritzaggregats des Microsystems 50 um den Faktor 3 erhöht und das Abbrems- und Beschleunigungsverhalten stark verbessert. Gleichzeitig werden die Bedienfreundlichkeit und die Regelbarkeit der Anlage weiter optimiert.

### **Microsystem 50: Durchdacht, umfassend und präzise**

Die am Markt angebotenen Maschinen speziell für die Herstellung von Kleinstbauteilen basieren auf unterschiedlichen Konzepten. Für den Anwender richtet sich die Auswahl der Maschinenteknik in erster Linie nach dem Schussgewicht und der gewünschten Qualität der zu fertigenden Formteile sowie der Art des Angussystems. Das BATTENFELD Microsystem 50 nutzt die Kombination aus Schneckenvorplastifizierung und Kolbeneinspritzung, um niedrigste Bauteilgewichte mit hoher Präzision zu fertigen. Mit dieser speziell auf Mikrobauteile zugeschnittenen Anlage hat der Verarbeiter ein 4-5fach größeres Verarbeitungsfenster und konstantere Fertigungstoleranzen als mit konventioneller Technologie. Möchte der Verarbeiter ein Gesamtsystem mit umfassender Peripherieausstattung inklusive Qualitätssicherung, Handhabung, Verpackung und Reinraumtechnik, kommt derzeit nur das Microsystem 50 von BATTENFELD infrage.

### **Fotos:**



Zur Hannover Messe präsentiert Battenfeld ein Microsystem mit einem weiterentwickelten Antriebskonzept

**Kontakt:**

**Battenfeld Kunststoffmaschinen Gesellschaft m.b.H.**

Wiener Neustädter Straße 81

A-2542 Kottlingbrunn

Tel: +43 2252 404-0

Fax: +43 2252 404-1002

[welcome@battenfeld-imt.com](mailto:welcome@battenfeld-imt.com)

[www.battenfeld-imt.com](http://www.battenfeld-imt.com)

Wörter: 356

Zeichen: 2.630