

Juni 2010, Kottlingbrunn/Österreich

ANWENDERBERICHT



Greiner Bio-One International AG:

Gesundheitssicherung unter Mitwirkung von WITTMANN BATTENFELD

Anfang dieses Jahres wurde beim Unternehmen Greiner Bio-One International seine erste elektrische Maschine der neuen EcoPower-Serie installiert. Der langjährige WITTMANN BATTENFELD-Kunde mit Sitz in Kremsmünster zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Probeentnahmesystemen und Laboranalytik für die pharmazeutische und diagnostische Industrie sowie die Biotechnologie. Seit vielen Jahren vertraut Greiner Bio-One auf die Zusammenarbeit mit dem österreichischen Spritzgießmaschinenhersteller WITTMANN BATTENFELD.

Greiner Bio-One – Ein Pionier im Bereich der Labortechnik

Was mit einer kleinen Korkenproduktion Ende des 19. Jahrhunderts seinen Anfang nahm, ist heute ein Unternehmen von Weltrang. Die Greiner Gruppe, ein Familienunternehmen in der fünften Generation mit über 7.200 Mitarbeitern und einem Umsatz von mehr als 1 Mrd. Euro im Jahr 2009 ist weltweit führend in der Schaumstoff- und Kunststoffindustrie. Bereits vor über sechzig Jahren stellte Greiner die ersten Spritzgussteile aus Kunststoff her. Nur wenige Jahre später wurde die Greiner Labortechnik gegründet, die sich 1985 mit der Entwicklung des weltweit ersten Vakuum-Blutentnahmesystems aus Kunststoff, der VACUETTE[®], einen weltweit anerkannten Namen machte. Seit 2001 ist der Bereich der Labortechnik als eigenständige Unternehmensgruppe im Eigentum der Familie Greiner tätig – unter dem Namen Greiner Bio-One International.

Greiner Bio-One ist weltweit als innovativer Systempartner der diagnostischen und pharmazeutischen Industrie und der Biotechnologie präsent und betreibt Produktionsstandorte in Österreich, Deutschland, Ungarn, den USA, Brasilien und Thailand. Unter Einrechnung der ebenfalls zahlreichen Vertriebsniederlassungen beschäftigt Greiner Bio-One rund 1.500 Mitarbeiter.

Greiner Bio-One ist einer der international führenden Hersteller und Anbieter von Probeentnahmesystemen und Produkten für das pharmazeutische Wirkstoff-

Screening, die hinsichtlich Sicherheit und Convenience allen Ansprüchen gerecht werden. Die innovativen und qualitativ hochwertigen Produkte entsprechen den steigenden Anforderungen des Marktes in vollem Umfang – eines Marktes, der mit jährlichen Wachstumsraten von 8 bis 10 % aufwarten kann. Heute ist Greiner Bio-One die Nummer Zwei auf dem Weltmarkt für Blutentnahmesysteme, und das erklärte Ziel besteht darin, zum Marktführer in Europa aufzusteigen.

In Österreich konzentriert sich Greiner Bio-One auf den Bereich der Preanalytics, also der Herstellung von Produkten für die Entnahme und Weiterverarbeitung von Probematerial zu Analysezwecken. Die Produktion erfolgt in der Zentrale in Kremsmünster, wo an die 400 Mitarbeiter beschäftigt sind, und seit Beginn des Jahres 2009 im neu gegründeten Werk in Rainbach (Oberösterreich), dessen Mitarbeiterzahl noch in diesem Jahr auf rund 100 ansteigen soll.

Greiner Bio-One setzt auf WITTMANN BATTENFELD

An den beiden österreichischen Produktionsstandorten sind über 80 Spritzgießmaschinen installiert. Allein im Werk in Kremsmünster stellt Greiner Bio-One derzeit rund 4,8 Milliarden Spritzgießteile auf über 60 Anlagen her. Neben einem guten Preis/Leistungs-Verhältnis stehen bei der Wahl der Spritzgießmaschinen vor allem Kriterien wie hohe Reproduzierbarkeit, Zuverlässigkeit, Langzeitstabilität und Dokumentationsmöglichkeiten im Zentrum der Überlegungen. Aufgrund der stetig ansteigenden Energiekosten besteht zudem verstärktes Interesse an vollelektrischen Anlagen.

Mehr als ein Drittel der eingesetzten Maschinen stammt aus dem Hause WITTMANN BATTENFELD. Allein im letzten Jahr wurden fünf neue Anlagen an Greiner Bio-One geliefert. Die beiden Unternehmen blicken auf eine langjährige Zusammenarbeit zurück. Bereits vor rund 25 Jahren waren die ersten BATTENFELD Spritzgießmaschinen zum Einsatz gekommen. Herr Pakanecz, Produktionsleiter bei Greiner Bio-One, hebt vor allem die Problemlösungskompetenz von WITTMANN BATTENFELD hervor. Nicht zuletzt die Philosophie, Maschinen und Peripherie aus einer Hand anzubieten, spreche für WITTMANN BATTENFELD. Und eine ebenso lange Geschäftsbeziehung unterhält Greiner Bio-One mit der WITTMANN Kunststoffgeräte GmbH im Hinblick auf Temperiergeräte und Entnahmeroboter.

Im März 2010 installierte WITTMANN BATTENFELD die erste Maschine der neuen *EcoPower*-Serie mit einer Schließkraft von 110 t bei Greiner Bio-One; eine zweite Maschine mit einer Schließkraft von 120 t ist bereits beauftragt. Produktionsleiter Pakanecz stellt hierzu fest: „Mit der neuen *EcoPower* erfüllt WITTMANN BATTENFELD einmal mehr unsere hohen Anforderungen, vor allem was den für uns

so wichtigen Aspekt der Prozesssicherheit betrifft. Aber auch die hohe Energieeffizienz sowie Geschwindigkeit und Sauberkeit und der geringe Platzbedarf der Maschinen kommen unseren Vorstellungen von einer innovativen Anlage entgegen. Wir sind von Präzision und Qualität der Maschinen absolut überzeugt. Nicht umsonst vertrauen wir seit inzwischen 25 Jahren auf WITTMANN BATTENFELD.“

***EcoPower* – Energiesparend, sauber und kompakt**

Mit der neuen vollelektrischen *EcoPower* erhält Greiner Bio-One eine Spritzgießmaschine, die Effizienz mit Präzision paart. Sie zeichnet sich durch ein kompaktes Spritzaggregat und eine sauber ausgeführte Schließeinheit mit hocheffizientem Direktantrieb aus. Die üblicherweise nicht genutzte Abwärme und die aufwendig rückgeführte Bremsenergie der Antriebe werden bei der *EcoPower* innerhalb der Maschine genutzt.

Das Spritzaggregat ist für hohe Einspritzgeschwindigkeiten von bis zu 400 mm/s ausgelegt. Durch den direkten Antrieb über eine Kugelumlaufspindel werden die Übersetzungsverluste minimiert und eine exakte Regelung und Wiederholgenauigkeit des Dosier- und Einspritzprozesses ermöglicht, was eine hohe Prozesssicherheit gewährleistet. Der effiziente und präzise Direktantrieb des Kniehebels der Schließeinheit zeichnet sich durch hohe Dynamik, Positioniergenauigkeit und Energieeffizienz aus.

Ein anwender- und servicefreundliches Maschinendesign stellt ein weiteres Plus der *EcoPower* dar. Die *EcoPower* verfügt über eine geringe Stellfläche, und sie ist nach oben hin und auf der Spritzseite offen, was den Anbau von Robotern ermöglicht, ohne Änderungen an der Maschine vornehmen zu müssen.

Dank eines modularen Konzepts kann die Standardversion der Maschine für die unterschiedlichsten Anwendungen ausgestattet werden: etwa für Schnelllauf-Anwendungen oder für den Präzisionsspritzguss im Reinraum – ein wesentlicher Gesichtspunkt für Greiner Bio-One. Ein weiteres Plus, das bei Greiner Bio-One geschätzt wird, stellen die kompakten Aufstellmaße dar. Bei der Entwicklung der *EcoPower* wurde auch dieser Aspekt in besonderer Weise berücksichtigt. Nicht zuletzt können die WITTMANN Temperiergeräte der Serie TEMPRO plus C direkt in den Maschinenrahmen integriert werden, was eine erhebliche Reduktion der Raumkosten ermöglicht.



Abb 1: Die Produktionsstätte von Greiner Bio-One in Kremsmünster verfügt über mehr als 60 Spritzgießmaschinen



Abb. 2: Thomas Buchegger, Leiter der Produktionstechnik Spritzguss (links im Bild) und Günther Pakanecz, Leiter der Produktion bei Greiner Bio-One



Abb. 3: VACUETTE® Röhrcen zur Blutentnahme von Greiner Bio-One



Abb. 4: Die neue *EcoPower* von WITTMANN BATTENFELD

WITTMANN BATTENFELD

WITTMANN BATTENFELD mit Sitz in Kottlingbrunn ist ein führender Hersteller von Spritzgießmaschinen für die Kunststoffindustrie. Der hohe Anspruch des Unternehmens an Qualität und Zuverlässigkeit seiner Anlagen trägt maßgeblich zum Erfolg seiner Kunden bei.

Innovationskraft, höchste Präzision und die Fokussierung auf den maximalen Kundennutzen machen WITTMANN BATTENFELD zu einem wertvollen Partner für Anwender in aller Welt.

Kontakt:**WITTMANN BATTENFELD GmbH**

Wiener Neustädter Straße 81

A-2542 Kottlingbrunn

Tel.: +43 2252 404-1400

Fax: +43 2252 404-991400

gabriele.hopf@wittmann-group.com

www.wittmann-group.com

Greiner Bio-One International AG

Bad Haller Straße 32

A-4550 Kremsmünster

Tel.: +43 7583 6791-150

Fax: +43 7583 6318

peter.foettinger@gbo.com

www.gbo.com