

HM MK 65

Schließeinheit		HM MK 65												
Schließkraft	kN	650												
Lichter Holmabstand	mm x mm	420 x 420												
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	325												
Öffnungsweg/Öffnungskraft	mm/kN	450/35												
Max. Plattenabstand	mm	775												
Auswerferhub/Auswerferkraft	mm/kN	150/26,4												
Trockenlaufzeit ¹	s-mm	1,8 - 259												
Spritzeinheit		60			130				210			350		
Schneckendurchmesser	mm	14	18	22	18	22	25	30	25	30	35	30	35	40
Schneckenweg	mm	90			110		125		150			175		
Schnecken L/D Verhältnis	mm	20			20		22		22			22		
Rechnerisches Hubvolumen	cm ³	13,9	22,9	34,2	28	41,8	61,4	88,4	73,6	106	144	123	169	220
Spezifischer Spritzdruck	bar	3000	2593	1736	3000	2864	2218	1540	2940	2042	1500	2835	2083	1595
Max. Schneckenrehzahl	min ⁻¹	498			318				310			298		
Max. Plastifizierstrom (PS) ²	g/s	1,7	5	7,2	3,2	4,6	8,5	12,3	8,2	12	18,6	11,6	17,9	28,5
Schneckenrehmoment	Nm	90	231		238		357		490			621		
Düsenweg/Düsenkraft	mm/kN	250/47			250/47				250/86			250/86		
Einspritzstrom ins Freie ³	cm ³ /s	32,7	54,1	80,7	32,7	48,9	63,1	90,9	59,5	85,7	117	74,1	101	132
Einspritzstrom ins Freie mit Speicher (Option)	cm ³ /s	65	108	161	77,7	116	150	216	143	206	280	216	294	384
Antrieb														
Pumpenantriebsleistung	kW	22			22				22			22		
Öltankinhalt	l	250			250				250			250		
Dreheinheit		600												
Durchmesser	mm	600												
Einbauhöhe	mm	100												
Gewicht	kg	250												
Drehzeit 180°	s	1												
Anzahl Kühlkreise		2 x G 1/4"												
Min. Werkzeugdurchmesser/ Max. Werkzeugdurchmesser	mm	350/620												
Max. Werkzeuggewicht ⁴	kg	800												
Max. Werkzeuggewicht auf Dreheinheit	kg	400												

¹ nach EUROMAP 6 ² nach Wittmann Battenfeld Norm ³ erhöhte Einspritzströme in Abhängigkeit der Kombinationen möglich ⁴ max. 2/3 auf Schließblatt

Kombinationen	Gewicht kg	Abmessungen in mm										
		V	S	L	a ⁵	b	c	d	e	f	g	h
HM 65/60H/60V-S-L	5000	3300	2600	2700								
HM 65/60H/130V-L	5000	3300	-	2700	3650	-505						
HM 65/60H/210V-L	5100	3600	-	3000								
HM 65/130H/60-130V-S-L	5000	3300	2600	2700	3650	-280	3650	1010	780	1760	1331	900
HM 65/130H/210V-L	5100	3600	-	3000								
HM 65/210H/60-130V-S-L	5100	3300	2600	2700	3675	25						
HM 65/210H/210V-S-L	5200	3300	2700	3000								
HM 65/350H/60-130V-S-L	5100	3300	2600	2700	3855	205						

⁵ Länge mit mittlerem Schneckendurchmesser in hinterster Betriebsposition

